



MAXX 150 LP

Spezialist für gefrorene Produkte bei anspruchsvollem Industrieinsatz

Der Maxx 150 LP ist optimiert zur Verarbeitung von temperierten Produkten als lose Ware oder in Blockform. Der Maxx 150 LP besticht besonders durch seine Zuverlässigkeit bei niedrigen Produkttemperaturen, verarbeitet selbstverständlich auch souverän frische Ware ohne Qualitätseinbußen. Die Beschickung erfolgt wahlweise über eine Hebe-Kipp-Einrichtung oder ein Förderband.

PRODUKTMERKMALE:

- » vollverschweißtes VAC Magazin mit offenen Abläufen
- » seitliche Magazinöffnung bei Beladung anpassbar auf Produktgröße
- » THC-System*
- » Maxx-Pack für Produkte mit erhöhtem Schneidwiderstand
- » Duo-Druckplattenzylinder
- » 3 Motoren zum separaten Antrieb von Gatter vorne und hinten sowie des Abschneidemessers
- » vollautomatisches Lagerschmiersystem
- » Touchscreen
- » vollautomatische Beladung über Zufuhrband oder Hebe-Kipp-einrichtung für 200 l Wagen*
- » Schwenkhilfe für Fülltrichter
- » 2-teilige Gatter
- » gehärtete Messerleisten und Wellenschliffmesser
- » einfache und sichere Gatterfixierung
- » in Messerkasten integriertes Austrageband
- » intelligente automatische Schnittgeschwindigkeitsanpassung

*Zubehör-/Ausstattungsvariante

Technische Daten	Maxx 150 LP
Schnittleistung (abhängig vom Schneidgut)	Max. 3.200 kg/h
Beladedimension B x H x L	150 x 150 x 610 mm
Vorschub	1-40 mm
Installierte Leistung	15,0 kW
Gewicht	1.650 kg
L x B x H	2.685 x 2.170 x 1.960 mm
Schneidgatter	6 x 6 mm - 75 x 75 mm

