



## MAXX 116 U/LP

### Höchste Schneidehygiene bei tiefen Temperaturen

Der Maxx 116 U/LP ist der Spezialist für geformte Ware. Die beiden Modelle unterscheiden sich in ihrem Beschickungsmagazin. Der Maxx 116 U hat ein spezielles U-förmiges Magazin mit hydraulischem Magazinverschluss. Der Maxx 116 LP hat ein hydraulisch angetriebenes Beschickungsmagazin mit seitlicher Druckplatte und Trennmesser. Die Beschickung beider Modelle erfolgt wahlweise über eine Hebe-Kipp-Einrichtung oder Förderbänder.

### PRODUKTMERKMALE:

- » vollverschweißtes VAC Magazin mit offenen Abläufen
- » U-Magazin mit hydraulisch angetriebenem Quermesser (Maxx 116 U)
- » seitliche Magazinöffnung bei Beladung anpassbar auf Produktgröße (Maxx 116 LP)
- » THC-System\*
- » Maxx-Pack für Produkte mit erhöhtem Schneidwiderstand
- » vollautomatisches Lagerschmiersystem
- » Touchscreen
- » vollautomatische Beladung über Zufuhrband oder Hebe-Kipp-einrichtung für 200 l Wagen\*
- » 2-teilige Gatter
- » gehärtete Messerleisten und Gatterstege
- » einfache und sichere Gatterfixierung
- » Schneidsätze für die Käseverarbeitung\*
- » in Messerkasten integriertes Austrageband
- » intelligente automatische Schnittgeschwindigkeitsanpassung

\*Zubehör-/Ausstattungsvariante

Technische Daten	Maxx 116 U	Maxx 116 LP
Schnittleistung (abhängig vom Schneidgut)	Max. 2.300 kg/h	Max. 2.800 kg/h
Beladedimension B x H x L	116 x 116 x 520 mm	116 x 116 x 535 mm
Vorschub	1-40 mm	1-40 mm
Installierte Leistung	10,5 kW	11,0 kW
Gewicht	1.050 kg	1.150 kg
L x B x H	2.020 x 1.695 x 2.075 mm	2.020 x 1.835 x 1.995 mm
Schneidgatter	4 x 4 mm - 58 x 58 mm	4 x 4 mm - 58 x 58 mm

