

IHRE PRODUKTE – UNSERE LÖSUNGEN

Partner auf Augenhöhe

Als Ihr Partner für die Lebensmittelindustrie liefern wir mehr als nur Technik. Mit unseren Füll-, Portionier-, Form- und Beladesystemen bringen wir Effizienz, Automatisierung, Flexibilität und ein Maximum an Endproduktqualität in Ihre Produktion – vom kleinen Handwerksbetrieb bis hin zum globalen Industriekunden.

Unsere Maschinen arbeiten schonend und exakt – ob bei der Verarbeitung von Fleisch, Teigen, Dairy-Produkten, veganen Alternativen oder Nonfood-Produkten.

Was uns auszeichnet? Wir hören zu, verstehen Ihre Herausforderungen und entwickeln modulare Lösungen, die mit Ihnen und Ihren Bedürfnissen wachsen. Unser Ziel: Die perfekte Balance zwischen Technologie, Beratung und Service vor Ort – damit Sie sich auf das konzentrieren können, was wirklich zählt: Auf Ihr Produkt.



VEMAG Maschinenbau GmbH

Weserstraße 32

D-27283 Verden

Tel.: +49 (0) 4231 777 0

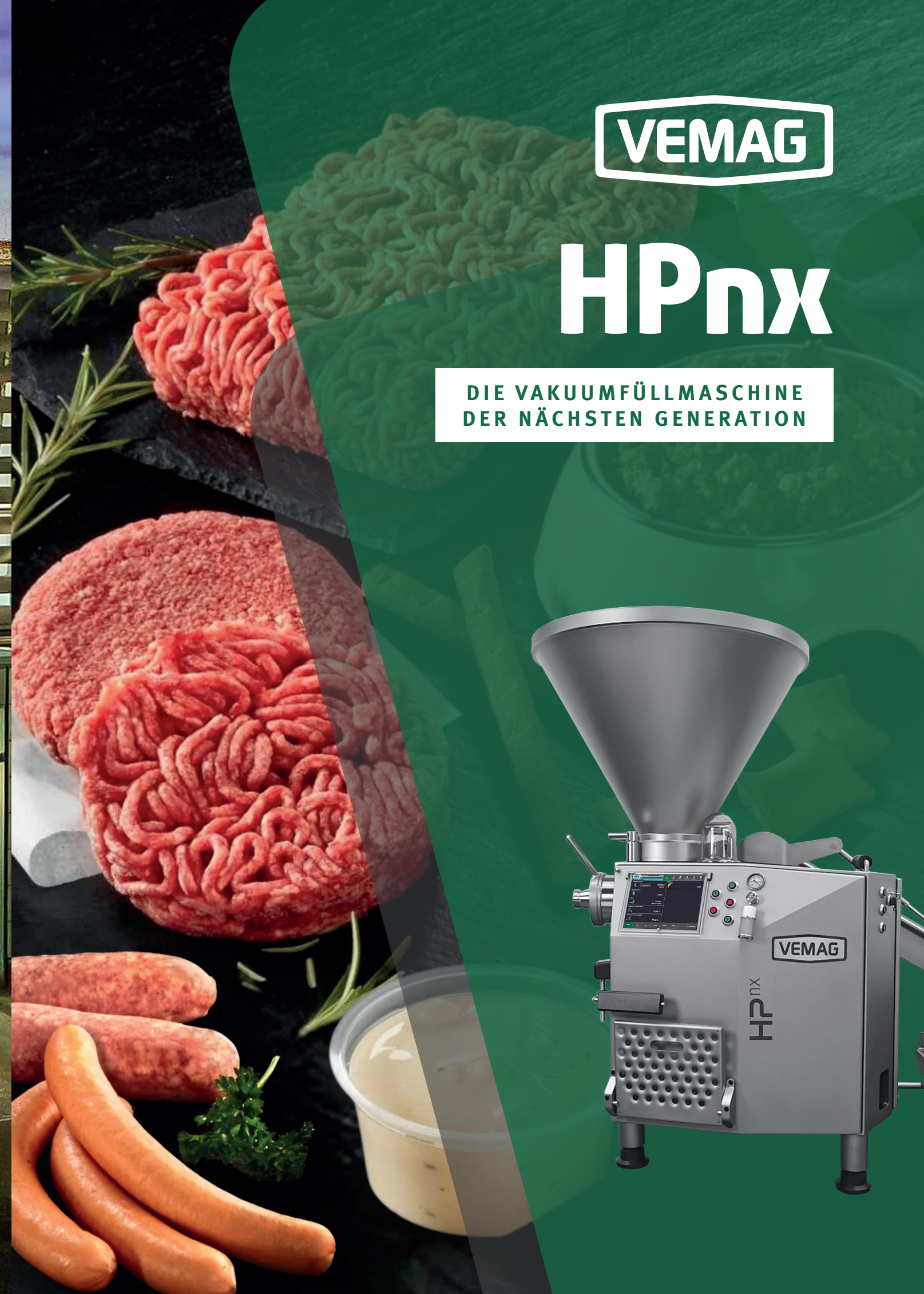
e-mail@vemag.de

www.vemag.de



VEMAG HPnx

DIE VAKUUMFÜLLMASCHINE
DER NÄCHSTEN GENERATION



HP_{nx} - DIE VAKUUMFÜLL- MASCHINE DER NÄCHSTEN GENERATION

Unterschiedlichste Massen, pastöse Lebensmittel und andere Rohstoffe schonend und gewichtsgenau portionieren: Die neue HP_{nx} setzt in Punkto Flexibilität, Bedienbarkeit, Produktionssicherheit, Leistung und Hygiene neue Maßstäbe.



Simple Steuerung dank neuem übersichtlichen Grafik-Display



Optimierte Zubringerkurve
für höchste Produktqualität



Hoher Hygienestandard dank
spülbarem Vakuumkanal



Magnetkraft für leichtes Handling der Zubringerkurve



Längere Lebensdauer durch Box-in-Box-System
aus Edelstahl zum Schutz der Elektronik



- › Eine Maschine für unterschiedlichste Anwendungen: Frischfleisch, Wurstwaren, Molkereiprodukte oder Tiernahrung und vieles mehr
- › Einfache Wartung und höhere Maschinenverfügbarkeit
- › Effizient und wirtschaftlich

EINFACHER, SICHERER UND EFFIZIENTER PRODUZIEREN MIT DER NEUEN HP_{nx}

Neues Zubringersystem - Ein- und Ausbau der Zubringerkurve ist dank der Unterstützung von Magnetkraft noch einfacher. Neben der neuen Zubringerkurve und dem angepasstem Stopper wurde auch der Einlaufbereich überarbeitet und vergrößert, um ein noch produktschonenderes Portionieren zu ermöglichen und die Produktqualität weiter zu erhöhen.

Förderkurventechnologie - Die für die Produktqualität besonders bewährte Förderkurventechnologie kommt auch bei der neuen HP_{nx} zum Einsatz. Das zuverlässige „First in - First out“-Prinzip der Förderkurven sorgt für Produktionssicherheit, denn der geradlinige und direkte Produktfluss vermeidet Toträume und Transportverluste. Die wenigen Bauteile, bestehend aus Förderkurve und Förderkurvengehäuse, lassen sich einfach und schnell montieren und demontieren.

Maximale Flexibilität - Wir bieten Maschinenausführungen für jedes Produkt und Produktionsvolumen. Die Förderkurve sowie die Drehzahl von Förder- und Zubringerkurve werden präzise auf die jeweilige Anwendung abgestimmt, um eine hohe Effizienz und Qualität zu gewährleisten.

Neuer Hygienestandard - Der Vakuumkanal der HP_{nx} ist spülbar. Das Wasser kann ungehindert nach außen abfließen. Die optionale Reinigungsstation, die am Auslauf montiert wird, ermöglicht eine effiziente und sichere Lagerung aller Komponenten während der Reinigung direkt an der Maschine.

Service und Wartung - Die gesamte Steuerelektronik liegt innerhalb der Maschine in einem dampf- und staubdichten Gehäuse aus Edelstahl. Der gut geschützte Elektronikbereich ist durch drei große Schwenktüren leicht zugänglich.

- › Sehr schonendes und gewichtsgenau portionieren verschiedenster Produkte
- › Minimale Restmengen
- › Neuester Hygienestandard
- › Neue Steuerung und intuitive Bedienung
- › Wartungsarm
- › Reduzierte Betriebskosten

