

Spezial Waschsysteme für die Nahrungsmittel- und Nonfood-Industrie

Transportwagen- Waschanlagen KRW 1



KERRES
cleaning-systems

Spezial Waschsysteme für die Nahrungsmittel- und Nonfood-Industrie

Auf einen Blick:

- Einfache Bedienung und Programmierung auf Tastendruck
- Automatische Vollprogrammsteuerung durch den Anlagencomputer
- Anzeige der Waschzyklen und Temperaturwerte am Display
- Massive Edelstahlkonstruktion
- Waschpumpe, Führungsschienen und Transportsysteme, Rolltor sowie Schaltschrank aus Edelstahl
- Oszillierender Düsenkranz aus Edelstahl/Kreiselpumpe aus rostfreiem Stahl
- Flexible Montage des Schaltschranks an der Wand oder auf der Anlage
- Not-Aus-Schalter am Maschinen Einlauf
- Große, leicht entnehmbare Filterflächen aus Edelstahl
- Als rechts oder links zu bedienende Anlage verfügbar



Effizient und universell: Transportwagen-Waschanlage KRW

Die Waschanlage mit Frontalbeschickung kann in allen Bereichen der Food- und Nonfood-Industrie eingesetzt werden und eignet sich zum Reinigen von Rauch-, Stikken-, und Utensilienwagen sowie Trolleys und Großbehältern. Dank Multifunktionalität können Sie Wagen unterschiedlicher Art und Größe in einem Waschgang reinigen. Das Rolltor schließt und öffnet automatisch, die Bedienung erfolgt bequem über ein Display an der Maschine. Mit optionalem Zubehör statten Sie die Anlage ganz individuell nach Ihren Bedürfnissen aus.

Individuell regulierbarer Waschzyklus mit 4 Phasen (mittlere Dauer ca. 4 Minuten):

1. Beschickung der Anlage und automatisches Schließen des Rolltors
2. Hauptwasch-Zyklus (50-60°C)
3. Abspülen mit desinfizierender Wirkung bei 82°C (auf Wunsch optionaler Heißwasser-Nachspülboiler bzw. Elektroboiler möglich)
4. Automatisches Öffnen des Rolltors und Ausschleusen des Wagens

Ihre Vorteile:

- Energie- und kostensparend
- Schnelle und effiziente Reinigung
- Einzigartiges Up&Down Düsen-system entfernt selbst hartnäckigen Schmutz
- Umweltfreundlich und wirtschaftlich
- Einfache Programmierung der Wasch-Schritte
- Platzsparend durch Edelstahl-Rolltor

Optionales Zubehör

- Nachspülboiler 30 kW (Wassereinflauf 10°C)
- Nachspülboiler 12 kW (Wassereinflauf 50°C)
- Nachspülen (mit Dampfwärmetauscher)
- Tankaufheizung (mit Heizregister)
- Pufferbahn mit Antrieb (Ein- und Auslauf)
- EL-Anschluss 3 x 230 V/60 Hz
- Mitteldruckpumpe für 17 bar Betriebsdruck
- Automatische Paloxen-, Gitterboxen- und Palettenreinigung
- Containerreinigung mit integriertem Innenreinigungssystem

Mit multifunktionalem
Up&Down Düsensystem



Technische Daten	KRW 1	KRW 1-D
Wasserverbrauch/Zyklus, l	ab 10	ab 10
Durchsatz, je nach Verschmutzung, St/h	max 15-20	max 15-20
Druck, bar	4-17	4-17
Leistung, kW	5,5	5,5
Anschluss ohne Heizung, kW	6,5	7,5
Tankheizung Dampf	Direkteinblasung	Direkteinblasung
Dampfverbrauch, kW	56	56
Tankheizung elektrisch, kW	36	36
Tankinhalt, l	470	470
Abmessung, cm, B x H	220x320 (+ 140x140 für Pumpen und Vorlagetank)	
Länge, cm	Anlage 170	Anlage mit Transportband 700
Länge mit Rampe, cm	330	1000

Technische Änderungen vorbehalten

KERRES cleaning-systems:

Der Anlagen-Experte für die Nahrungsmittelindustrie


Seit 1966 entwickelt und baut KERRES Anlagen für die Lebensmittelverarbeitung. Unsere langjährige Expertise setzen wir aber inzwischen längst nicht mehr nur für Veredelungs-Anlagen zum Trocknen, Räuchern, Kochen und Backen ein: Auch die Entwicklung und Herstellung von Waschsystemen, speziell für die Reinigung von Gerätschaften der Lebensmittelproduktion, gehört zum Portfolio der KERRES Gruppe.

Dank unserer Erfahrung wissen wir, dass die Reinigung von Geräten und Anlagen vor allem hygienisch, komfortabel und wirtschaftlich sein muss. Die flexible Bauweise unserer Anlagen bietet für alle Ansprüche und jede Betriebsgröße das richtige System und gewährleistet eine nahtlose Integration in jedes Unternehmen.

Ob Spezial-Waschmaschinen für Transport- oder Beschickungswagen oder komplette Kisten-Waschstraßen: Von der Planung über die Montage bis hin zur Betreuung stehen wir unseren Kunden zur Seite – schnell, zuverlässig, mit der Erfahrung aus fast 40 Jahren und über 80 Ländern.

"Unser Ziel? Morgen immer einen Schritt weiter zu sein als heute. Wir setzen unsere Erfahrung und unsere Motivation auch in Zukunft dafür ein, unseren Kunden innovative Technologien, höchste Qualität und absolute Zuverlässigkeit zu bieten. Versprochen!"

Die Geschäftsführung von KERRES:


Turgay Güngörmus Günter Bauer

Die Qualitätskriterien der KERRES cleaning-systems:

- Anwenderfreundliche Bedienung und Wartung
- Einfache Programmierung der Wasch-Schritte
- Schnelle und effiziente Reinigung
- CE-geprüfte Konstruktionen aus rostfreiem Edelstahl (Nirosta)
- Wirtschaftlicher und umweltfreundlicher Betrieb
- Geringer Energieverbrauch
- Hohe Betriebssicherheit
- Zukunftssichere Technik
- Individuelle und erweiterbare Konstruktion durch modulare Bauweisen und umfangreiches Zubehör
- Qualität aus einer Hand

Die KERRES cleaning-systems Produktpalette:

- Kisten-Waschstraßen zum Reinigen und Trocknen von Kisten, Formen und Big-Boxen in der Food- und Nonfood-Industrie
- Kombispülmaschinen für die Food- und Nonfood-Industrie
- Spezial-Waschmaschinen für Beschickungs- und Transportwagen



KERRES
anlagensysteme

KERRES Anlagensysteme GmbH

Manfred-von-Ardenne-Allee 11
D-71522 Backnang
Fon +49 (0) 7191 9129-0
Fax +49 (0) 7191 9129-70
www.kerres-cleaningsystems.de
info@kerres-cleaningsystems.de



Ihr Ansprechpartner vor Ort



www.neumeyer.ch
Landstrasse 60 · 5426 Lengnau
Tel.: 056 266 50 50 · Fax: 056 266 50 51