

AVG 131

Fahrbares Portionier- und Abdrehgerät

Aus 1 mach mehr

Das fahrbare Portionier- und Abdrehgerät AVG 131 verarbeitet in Kombination mit einer VEMAG Vakuumfüllmaschine besonders wirtschaftlich Koch-, Brüh- und Rohwurst. Die Produkte werden mit hoher Leistung und Gewichtsgenauigkeit portioniert, abgedreht oder von einem nachgeschalteten Clipper geclipt.

Mit dem AVG 131 nutzen Sie Ihre Füllmaschine optimal aus, denn eine Vakuumfüllmaschine kann mehrere AVG 131 versorgen.



AVG 131: besonders wirtschaftlich, höchste Portioniergenauigkeit

Ein oder mehrere AVG 131 werden in Kombination mit einer Vakuumfüllmaschine der HPE-Serie betrieben, die dem Gerät Brät mit konstantem Druck zuführt. Das AVG 131 kann sowohl zum Füllen im Geradeausbetrieb, als auch zum Portionieren, Abdrehen und Clippen eingesetzt werden.

Spart Platz und Investition

Statt zwei oder mehr Vakuumfüllmaschinen, an denen gleiche Vorsatzgeräte angeschlossen sind, reicht nur ein Vakuumfüller und je ein AVG 131 pro benötigtem Auslass aus. Das spart nicht nur Platz, sondern bindet auch weniger Kapital.

Darüber hinaus garantieren die kompakten, platzsparenden Abmessungen eine optimale Ausnutzung Ihrer Betriebsfläche.

Einfachste Bedienung

Die Bedienung erfolgt über Touchpanels, wie sie auch an den VEMAG Vakuumfüllmaschinen Verwendung finden. Das Panel dient nicht nur der Eingabe von Daten, sondern auch der Ausgabe von Meldungen. Über das leicht ablesbare Display erhalten

Sie Auskunft über alle Funktionen, Programme und Einstellungen.

Flexibilität

Das AVG 131 verarbeitet bei höchster Portionierleistung und Gewichtsgenauigkeit alle gängigen Darmsorten und -kaliber.

Flexibel in der Anwendung

Bei einem Betrieb von zwei oder mehr AVG 131 an einer Vakuumfüllmaschine übernimmt eine Drucksteuerung die Aufgabe, den Fülldruck auf allen Geräten konstant zu halten – egal, ob ein oder mehrere AVG 131 gleichzeitig füllen. Der konstante Fülldruck ist dabei unabhängig davon, ob alle AVG 131 das gleiche Endprodukt herstellen, oder die AVG 131 zeitgleich unterschiedliche Produkte füllen. Denn dies ist die Voraussetzung für vollständig identische Endprodukte: mit gleicher Größe, gleichem Gewicht und absolut gleichem Aussehen – genau so, wie Ihre Kunden es lieben.

Schonende Produktbehandlung

Die VEMAG Förderkurven in den Vakuumfüllmaschinen der HPE-

Serie transportieren Ihren wertvollen Rohstoff besonders schonend. Und dieser schonende Transport setzt sich in der gesamten Linie fort: die Drehschieberpumpe im AVG 131 arbeitet ohne die sonst übliche Verdichtungszone. So bleibt die Qualität Ihrer Produkte perfekt erhalten.

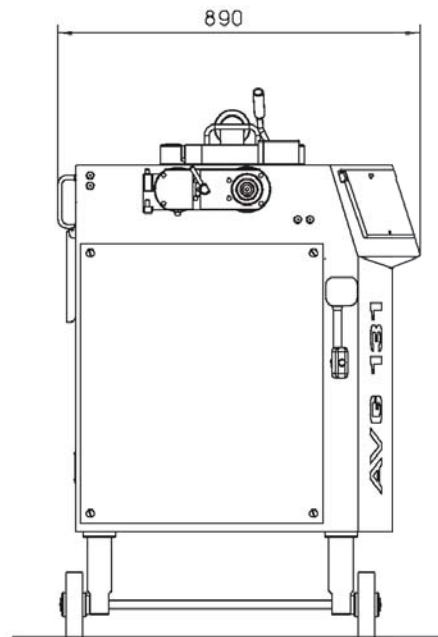
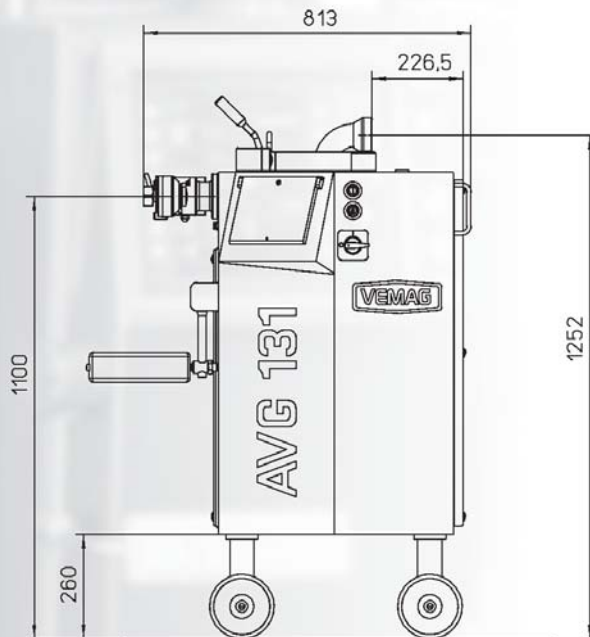
Alle Vorteile auf einen Blick:

- Geringer Kapitaleinsatz
- Absolut identische Füllströme mit gleichem Druck
- Mehrere AVG 131 an eine Füllmaschine anschließbar
- Maschinengestell fahrbar
- Mit Griffen zum einfachen Verschieben der Maschine
- Schonender Rohstofftransport



Technische Daten

| | |
|----------------------------|---|
| Füllleistung: | Stufenlos regelbare Füllleistung bis max. 2,8 t / h |
| Portioniergeschwindigkeit: | >600 Port. / min |
| Abdrehungen | Stufenlose Einstellung von 0 bis 10 |
| Auslaufhöhe: | 1.100 mm mit Verstellbereich |
| Nennleistung, gesamt: | 4,6 kW |



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



VEMAG Maschinenbau GmbH
Postfach 1620, D-27266 Verden
Phone +49 42 31 - 77 70, Fax +49 42 31 - 77 72 41
<http://www.vemag.de>, e-mail vemag.de

Überreicht durch: