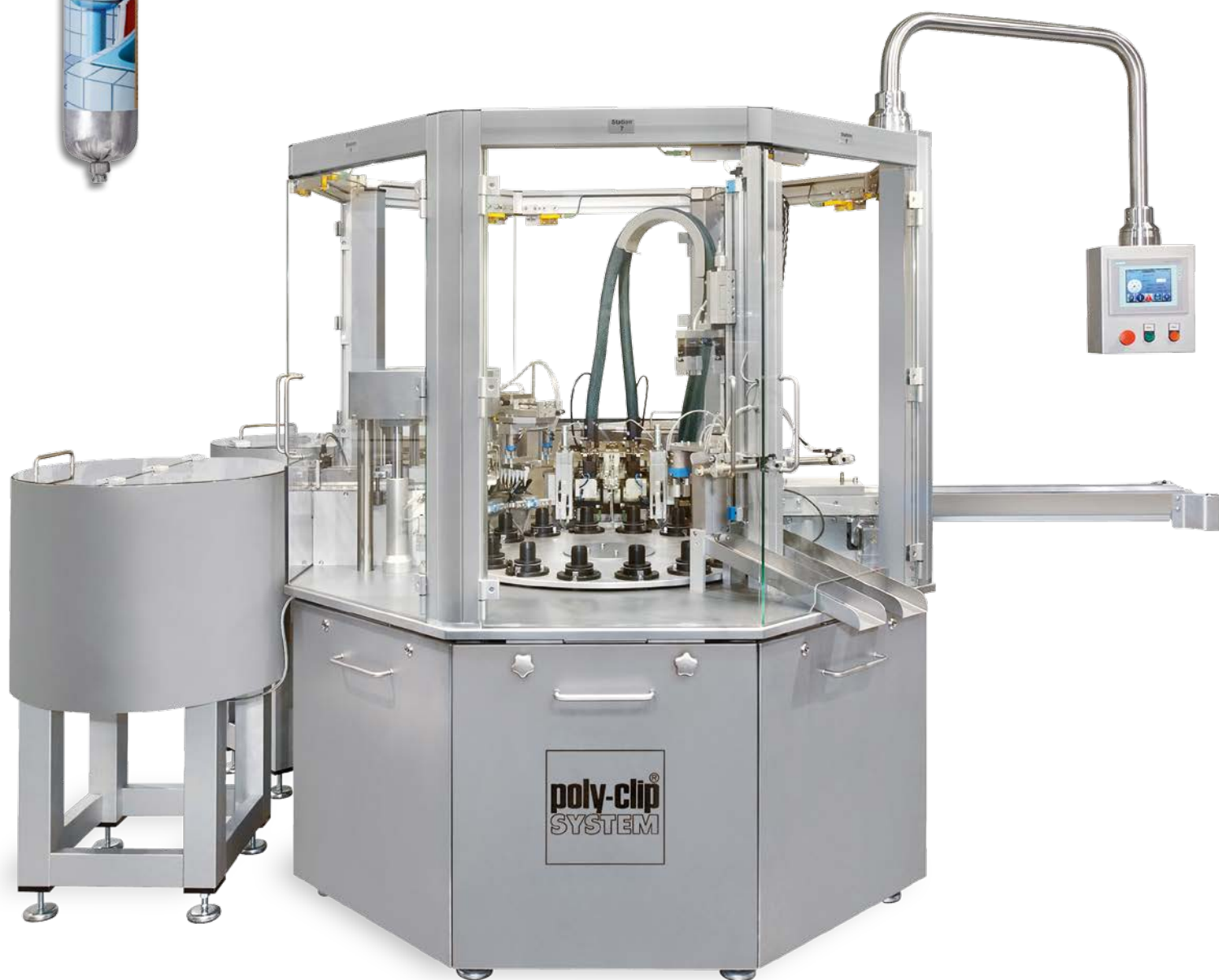


CBS

Cap Bonding System



innovativ · zuverlässig · führend

poly-clip[®]
SYSTEM

- Automatisches Anbringen von clip-tube® Aufsätzen
- Für Kleinstpackungen ab 50 ml und im Durchmesserbereich von 18 bis 50 mm
- Für vielfältige Food- und Non-Food-Anwendungen
- Modularer Aufbau
- Automatische Bestückungslinie zusammen mit dem TSCA

Anwendungsbereiche

Das Cap Bonding System CBS befestigt am clip-pak® Schulterstücke, die mit Düsen und Verschlussystemen vervollständigt werden können. clip-pak® sind Schlauchbeutel mit Clip-Verschluss an beiden Enden – eine kostengünstige Verpackungslösung bei minimalem Materialeinsatz. Modular aufgebaut, klebt das CBS Schulterstücke auf und kann zahlreiche Aufsätze zur clip-tube® aufschrauben, wie z.B. Verschlusskappen, Kappen mit Euro-Aufhänger oder Auspressdüsen. Das komplette System wird kundenspezifisch projektiert und an den jeweiligen Automationsgrad der Produktion angepasst.

Vorteile clip-tube®

- Besonders geeignet für viskose Produkte wie Dicht- und Klebstoffe
- Ideal für den Heimwerkermarkt mit Kleinstpackungen ab 50 ml
- Verpackungseinheit ist von Hand auszupressen, keine weitere Auspresshilfe notwendig
- Kostengünstige Alternative zu Tuben und weniger Abfall
- Gewinner des deutschen Verpackungspreises 2012

Vorteile CBS

- Automatische, sich selbst überwachende Abläufe
- Hohe Produktvielfalt im Durchmesserbereich von 18 bis 50 mm
- Bis zu acht Arbeitsstationen möglich



Bestückungsvariante mit dem CBS: wiederverschließbare clip-tube® mit Schulterstück, Verschlusskappe mit Euro-Aufhänger und Auspressdüse

- Drehteller mit 16 Aufnahmen, elektrisch angetrieben
- Leicht umrüstbar auf unterschiedliche Produktdurchmesser und -längen durch einfaches Austauschen der Aufnahmewerkzeuge
- Geschwindigkeit passt sich automatisch an den TSCA an
- Prozesssicherheit durch integrierte Kontrollen beim Applizieren der Aufsätze
- Kontinuierliche Produktion – durch Schwingförderer an den Stationen zwei bis sieben – die Aufsätze werden separiert und korrekt positioniert
- Ein zentrales Display, schwenkbar, für die sichere Steuerung aller Produktionsprozesse
- Einfache Programmführung über leicht erfassbares Touch Panel
- Programmspeicher produkt-spezifischer Parameter
- Ethernet-Schnittstelle für Betriebsdatenerfassung, Fernwartung und -diagnose
- Sicherheit und Hygiene – durch korrosionsfreie Materialien und integrierte Sicherheitstüren

Ausstattungs-möglichkeiten

- Produktabtransport auf Förderband
- Weitere Arbeitsstationen und Schwingförderer angepasst an Menge und Applikation

Funktion und Bedienung

Das CBS, SPS gesteuert und mit Servoantrieb, besteht aus einem Drehteller und bis zu acht Arbeitsstationen. Vom TSCA wird das geclippte Produkt, liegend auf einem Transportband, dem CBS zugeführt. Die clip-pak® werden

einzel und senkrecht in den Aufnahmen fixiert. Danach fährt der Drehteller die im Programm festgelegten Stationen an. Je Arbeitsstation wird ein Aufsatz am clip-pak® angebracht und dieser somit zur clip-tube®. Durch die modulare Bauweise können die Stationen drei bis acht variabel belegt werden.

Technische Daten	
Breite:	ca. 3.200 mm
Tiefe:	ca. 2.500 mm
Höhe:	ca. 2.200 mm
Gewicht:	1.700 kg
Anschlussspannung:	380-460 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	7,5 kW
Absicherung:	32 A
Druckluft:	6-10 bar/0,6-1,0 MPa
Luftverbrauch:	700 NL/min